



scaldex

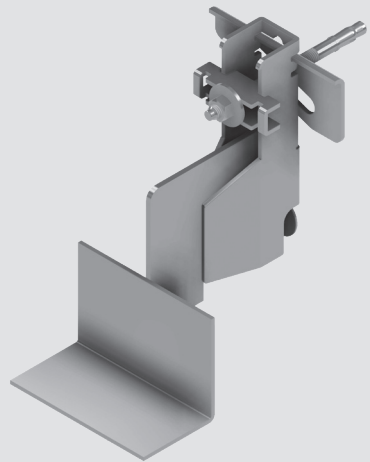
Scaldex Sumo

INS_Scaldex-Sumo 11/25

NL Sumo geveldragers

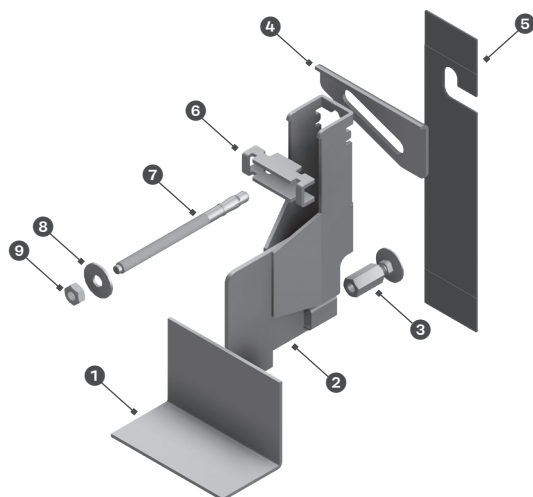
FR Sumo supports
de maçonnerie

EN Sumo Masonry
supports



Montagehandleiding | Notice d'utilisation | Assembly Instructions

Sumo Geveldragers



Opbouw

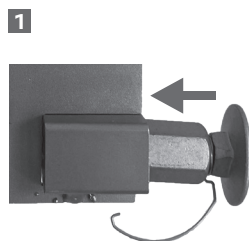
- 1 Hoeklijn
- 2 Console
- 3 Stelschroef
- 4 Regelplaat
- 5 Thermoshim
- 6 Klemplaat
- 7 Bevestigingsanker
- 8 Extra grote sluitring*
- 9 Moer

*Bij bevestigingsbout M16
volstaat de standaard sluitring.

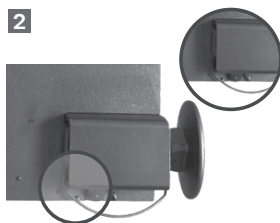
Opslag / verwerking op de bouwplaats

- De geveldragers dienen droog en los van de grond te worden opgeslagen op een veilige en beschutte plaats.
- Voorkom contact met andere metalen.
- Controleer steeds de staat van de geveldragers direct na de levering en vóór de montage. Er mogen geen beschadigde of kromme producten worden gebruikt. De zink- en eventuele coatinglaag moeten onbeschadigd zijn.
- Indien metaalbewerkingen (slijpen, zagen, schuren, ...) in nabije omgeving niet vermeden kunnen worden, zorg er dan voor dat eventueel slijpsel, schuurstof of andere vervuilingen zorgvuldig van de geveldragers verwijderd worden zodat ze geen schade (voorbeeld: inbranden, roestvlekken, ...) kunnen veroorzaken.

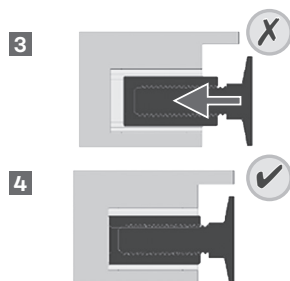
A Montage van de stelschroef in de console



- 1
Plaats de bijgeleverde stelschroef in de koker onderaan de achterzijde van de console.



- 2
Zorg dat de clip goed bevestigd is aan de koker. Hiermee wordt voorkomen dat de stelschroef bij montage van de geveldrager uit de koker valt.

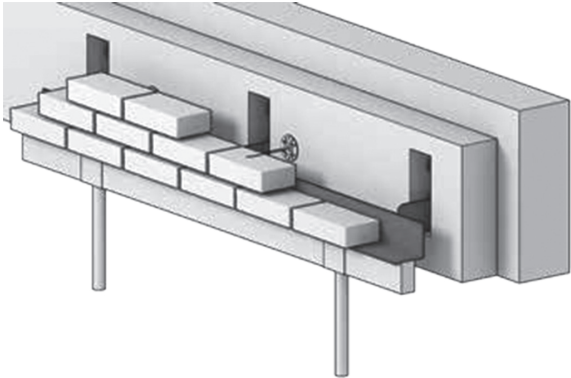


- 3 4
Duw de stelschroef volledig in de koker zodat de moer van de stelschroef de plaat van de console raakt.

B Onderstempelen van het profiel

De hoekprofielen dienen doorlopend te worden ondersteund met behulp van een balk, behalve wanneer het gaat om een tussenliggende opvang.

Deze onderstempeling mag pas verwijderd worden na het volledig uitharden van het metselwerk.



C Bevestiging aan de structuur

Plaats de geveldraggers op de onderstempeling en teken de verankeringspunten af op de draagstructuur. Boor vervolgens de verankeringsgaten en blaas ze uit.

Meet de werkelijke breedte van de spouw. Bij afwijkende spouwbreedtes kan uitvulling nodig zijn. Mogelijk dient hiervoor de diameter van de bevestigingsbouten te worden aangepast. Zie hiervoor “E. Uitvullen van de consoles”.

Bevestigingsankers		Max. bev. dikte*	Ankerlengte	Boor-diameter	Min. boordiepte	Max. aan-draaimoment	Min. randafstand
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[mm]
Doorsteekankers	M12	30	150	12	80	60	75
		80	200	12	80		
	M16	50	173	16	110	110	75
		100	223	16	110		
Chemische ankers	M12	80	197	14	96	40	60
	M16	100	247	18	128	80	60

Tabel 1: Installatie bevestigingsankers

*De bevestigingsdikte is de afstand tussen de sluitring en de achterliggende (beton)structuur (= kop van de console + klemplaat + eventuele uitvulling)

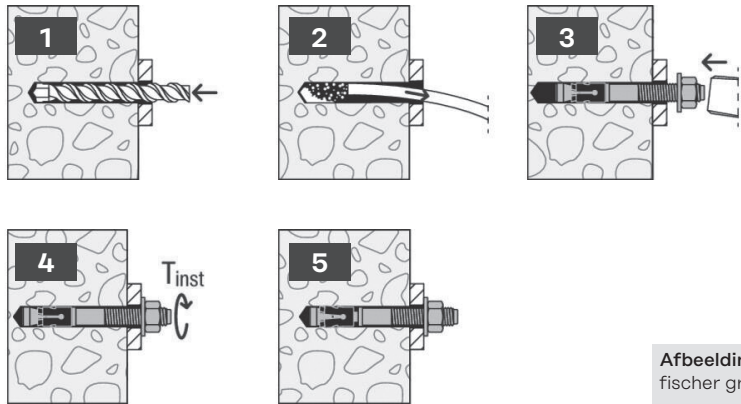
De geveldraggers kunnen op verschillende manieren verankerd worden aan de dragende structuur. Dit kan d.m.v. doorsteekankers, chemische ankers of een ankerrail met hamerkopbouten.

Tabel 1 geeft de standaard richtlijnen voor de verschillende verankerings, te verifiëren met de gegevens van de fabrikant.
Respecteer altijd de verankeringsinstructies in het technisch dossier (werkboek) dat Leviat opstelt voor elk individueel project.

Installatierichtlijnen bevestigingsankers:

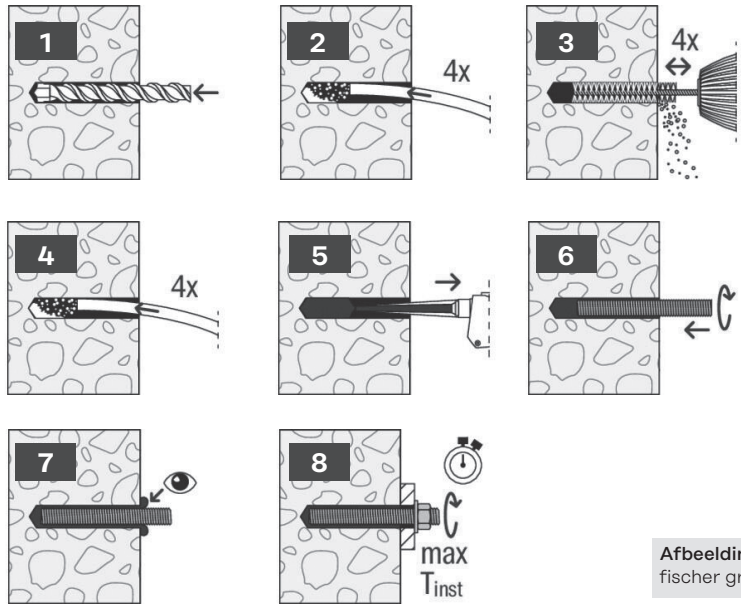
Respecteer steeds de installatie-instructies van de leverancier van de ankers.

Doorsteekanker:



Afbeeldingsbron:
fischer group of companies

Chemische verankering:



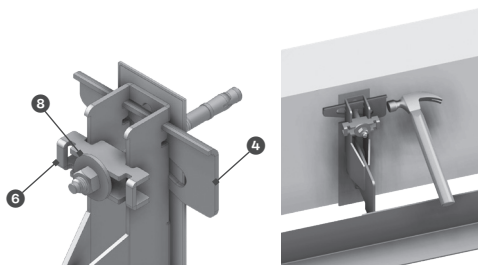
Afbeeldingsbron:
fischer group of companies

D Afstellen van de consoles

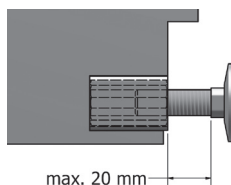
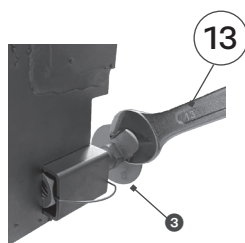
Plaats de hoeklijn van de geveldrager op de juiste hoogte en plaats de regelplaat **4** in de overeenkomstige tandsleuven. Draai de moer vervolgens handvast. De juiste afstelling gebeurt door het horizontaal verplaatsen van de regelplaat tegenover de console.

De regelplaat is van essentieel belang en moet correct in de daarvoor bestemde tandsleuven gemonteerd zijn.

Plaats de meegeleverde extra grote sluitring (carrosseriering) **8** tussen de moer en de klemplaat **6**. Deze ring is extra groot om te voorkomen dat de moer door de opening van de klemplaat getrokken wordt. In het geval van een ankerbout diameter M16 is de standaard sluitring (rondel) wel voldoende groot.



De regelplaat verzekert het blokkeren en vermijdt zo het verzakken van de console. Er dient altijd op gelet te worden dat de console steunt op de regelplaat en de regelplaat steunt op het bevestigingsanker. Na het afstellen van de geveldraggers, dienen de ankers te worden vastgedraaid met een momentsleutel volgens tabel 1.



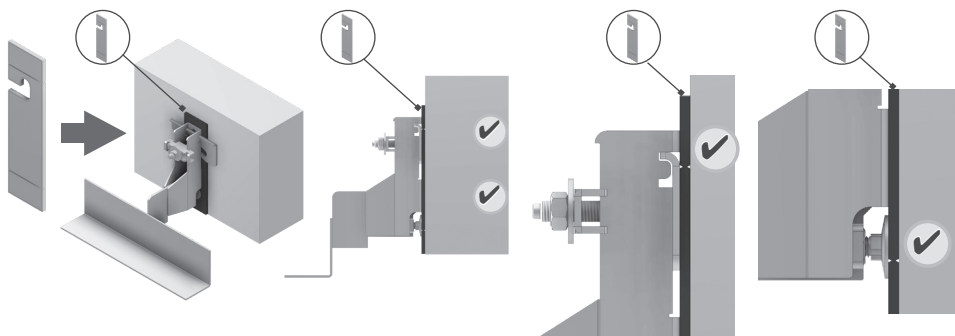
Controleer of de stelschroef **3** correct in de console geplaatst is en zorg ervoor dat de stelschroef de dragende structuur raakt. Draai zo nodig de stelschroef in of uit met een steeksleutel van 13 mm voor de juiste diepteregeling.

De stelschroef mag niet meer dan 20 mm worden uitgedraaid. Indien meer diepteregeling nodig is, contacteer de Leviat ingenieur.

E Uitvullen van de consoles

Bij afwijkende spouwbreedtes of oneffenheden kan het nodig zijn om de ruimte tussen de console en de draagstructuur uit te vullen met uitvulplaten. Ook Thermoshim platen kunnen hiervoor worden gebruikt. De Thermoshim platen worden ook gebruikt om de thermische eigenschappen te verbeteren.

Achter de regelplaat worden maximaal 2 uitvulplaten toegelaten. Vanaf 10 mm uitvulling dient een M16 ankerbout te worden gebruikt. In totaal mag nooit meer dan 12 mm worden uitgevuld zonder een extra controle door de Leviat ingenieur. Gelieve ons te contacteren bij eventuele vragen. Gebruik enkel door Leviat geleverde uitvulplaten.



Zorg ervoor dat de uitvulplaten voldoende lang zijn zodat de 2 contactpunten, namelijk de regelplaat

bovenaan en de stelschroef onderaan, volledig ondersteund zijn.

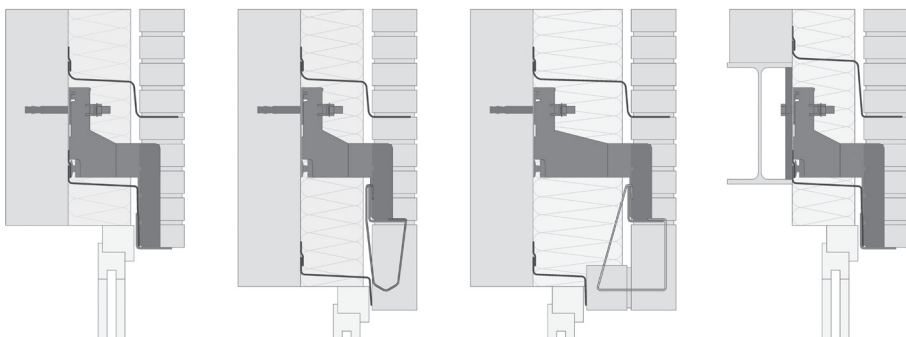
F Waterdichtingsmembraan

Bij geveldraggers waarbij de consoles aan de achterzijde van de hoeklijn zijn gelast, kan u het waterdichtingsmembraan direct op de hoeklijn leggen. Het andere uiteinde wordt boven de console tegen de draagstructuur bevestigd.

Bij geveldraggers waarbij het verlengde been van de console aan de voorzijde van de hoeklijn is gelast, raden wij aan om twee waterdichtingsmembranen

te plaatsen om waterschade te vermijden. Het eerste membraan zit achter/onder de console. Het tweede membraan zit boven de console en loopt tot in de eerste ononderbroken lintvoeg.

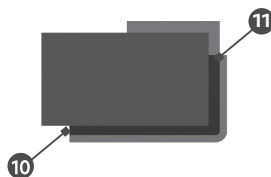
Laat minstens 1 stootvoeg open per lopende meter in de rij direct boven het waterdichtingsmembraan. Hieronder vindt u enkele details die de correcte plaatsing van de waterdichting weergeven:



G Metselen van de gevel

Ter plaatse van de consoles dienen de bakstenen op de eerste rijen eventueel te worden ingeslepen. 9

Leg hiervoor eerst een rij bakstenen uit en markeer de posities van de consoles. De holte rondom de console dient nadien met mortel te worden gevuld.



In geval van lange stenen (vanaf 30 cm), dient er een laag mortel geplaatst te worden op de hoeklijn onder de eerste rij bakstenen. 10

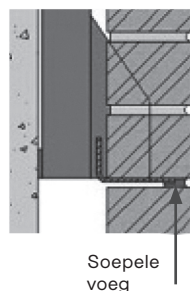
Voor andere stenen hangt dit af van het gewenste visuele resultaat. Vul de ruimte tussen de gevelstenen en de hoeklijn met mortelspecie. 11

Breng zo laag mogelijk en maximaal 50 cm boven de onderzijde van de geveldrager de eerste rij spouwvakken (spouwankers) aan, tenzij dit anders is aangegeven in het technisch dossier (werkboek).

H Tussenliggende opvang

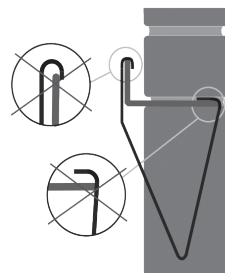
In het geval van tussenliggende opvang, vervang de horizontale mortelvoeg ter hoogte van de hoeklijn door een soepele voeg. Dit dient om te voorkomen dat de bovenliggende belasting (opgenomen door de hoeklijn) steunt op het onderliggende metselwerk en dit laat ook de dilatatie toe van het metselwerk onder de hoeklijn.

Wij raden aan bij tussenliggende opvangrijen tijdens de installatie tijdelijk uitvulplaatjes te plaatsen onder het hoekprofiel om voldoende ruimte vrij te laten voor de soepele voeg (minstens 10 mm hoog). Deze plaatjes dienen ten allen tijde verwijderd te worden na het opmetselen en uitharden van enkele lagen metselwerk.



I Onzichtbare opvang met rollaagbeugels

Bij dit type van opvang worden in de verticale voegen aangepaste rollaagbeugels voorzien. Deze beugels dienen in de mortel te worden gedrukt en voldoende neerwaarts te worden getrokken opdat ze goed contact maken met de hoeklijn waaraan ze worden opgehangen. Het aantal te voorziene beugels wordt voorgeschreven in het technisch dossier (werkboek). Voor 1 verticaal onderhangende steen, plaatst men in het algemeen een beugel in elke andere voeg. Ondersteun de rollaag over de volledige lengte tot het metselwerk volledig is uitgehard.

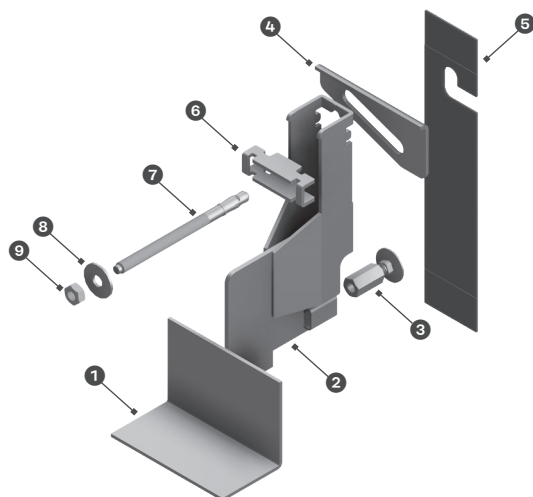


Reiniging, onderhoud en reparatie

Na het metselen dienen alle mortelresten en andere verontreinigingen met een vochtige doek van de geveldraggers te worden verwijderd. Controleer tenslotte de galvanisatie en eventuele coating op beschadigingen die mogelijks zijn ontstaan tijdens de installatie. Zorg ervoor dat beschadigingen tijdig hersteld worden om ergere schade te voorkomen op langere termijn.

Voor instructies in verband met reiniging en onderhoud op lange termijn, alsook eventuele reparaties is een document beschikbaar op onze website.

Sumo Supports de maçonnerie



Composition

- 1 Cornière
- 2 Console
- 3 Boulon de réglage
- 4 Plaque de réglage
- 5 Thermoshim
- 6 Plaque de verrouillage
- 7 Boulon de fixation
- 8 Rondelle de carrosserie*
- 9 Ecrou

*Pour boulon de fixation M16, la rondelle standard suffit.

Stockage / manipulation sur chantier

- Les supports de maçonnerie doivent être stockés au sec et hors du sol, dans un endroit sûr et abrité.
- Évitez le contact avec d'autres métaux.
- Vérifiez toujours l'état des supports de maçonnerie immédiatement après la livraison et avant l'installation. Aucun produit endommagé ou tordu ne doit être utilisé. Le zinc et tout revêtement éventuel doivent être intacts.
- Si des opérations sur des métaux (meulage, sciage, ponçage, etc.) ne peuvent être évitées à proximité immédiate, il faut veiller à ce que les meulages, les poussières de ponçage, etc. soient soigneusement éliminés des supports de maçonnerie afin qu'ils ne puissent pas causer de dommages (par exemple : brûlures, taches de rouille, etc.).

A Montage du dispositif de réglage dans la console

- 1**

1 Introduisez le boulon de réglage fourni, dans le tube situé au bas de l'arrière de la console.

2

2 Veillez à ce que le clip soit bien fixé à l'arrière du tube. Ceci empêchera le boulon de tomber lors du montage des supports de maçonnerie.

3

3 Pousser le boulon de réglage complètement dans le tube afin que l'écrou du boulon de réglage touche la plaque de la console.

4

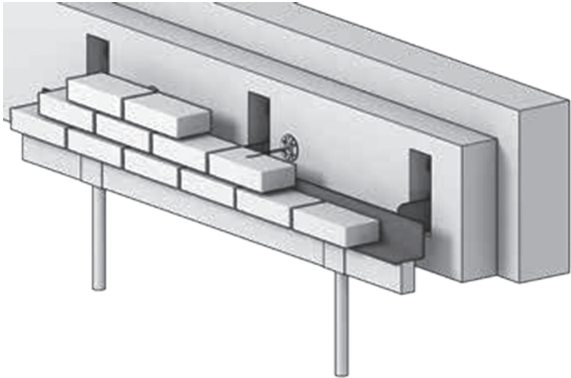
4

B

Etançonnage du profil

Les profils doivent être étançonnés au moyen d'une poutre jusqu'à la prise complète du mortier afin de limiter la déformation de la cornière, sauf pour la reprise lineaire intermédiaire.

Les étançons peuvent seulement être enlevés après la prise complète du mortier.



C

Fixation à la structure

Posez la cornière sur l'éтанçonnage et tracez les points de fixation sur la structure. Forez les trous d'ancrage et nettoyez les trous.

Mesurer la largeur réelle du vide. Une largeur du vide déviante peut nécessiter du calage. Dans ce cas, il est possible que le diamètre des boulons de fixation doive être ajusté. Voir «E. Calage des consoles».

Boulons de fixations		Max. ép. fixation *	Long. boulon	Diamètre de forage	Prof. forage min.	Max. couple de serrage	Min. distance au bord
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[mm]
Boulons expansibles	M12	30	150	12	80	60	75
		80	200	12	80		
	M16	50	173	16	110	110	75
		100	223	16	110		
Scellements chimiques	M12	80	197	14	96	40	60
	M16	100	247	18	128	80	60

Tableau 1: Installation des boulons de fixation

* L'épaisseur de la fixation est la distance entre la rondelle et la structure porteuse (en béton) (= tête de la console + plaque de verrouillage + callage éventuel).

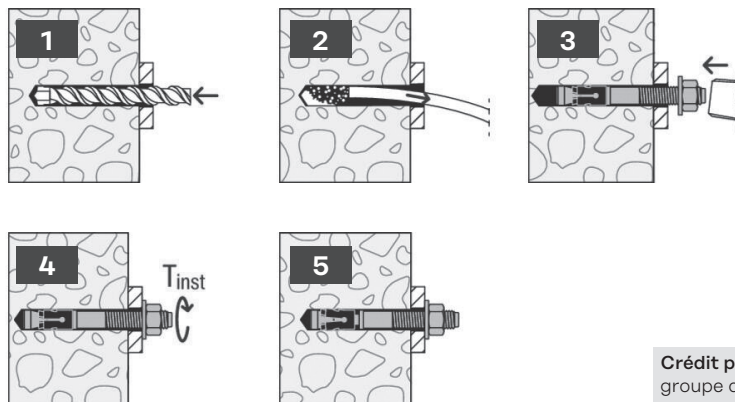
Les supports de maçonnerie peuvent être ancrés à la structure porteuse de différentes façons. Cela peut se faire à l'aide de boulons expansibles, d'ancrages chimiques ou d'un rail d'ancrage avec boulons à tête marteau.

Le tableau 1 donne les directives standard pour les différents boulons, à vérifier avec les données du fabricant. **Il faut également toujours respecter les instructions d'ancrage figurant dans le dossier technique que Leviat établit pour chaque projet individuel.**

Directives de montage des fixations :

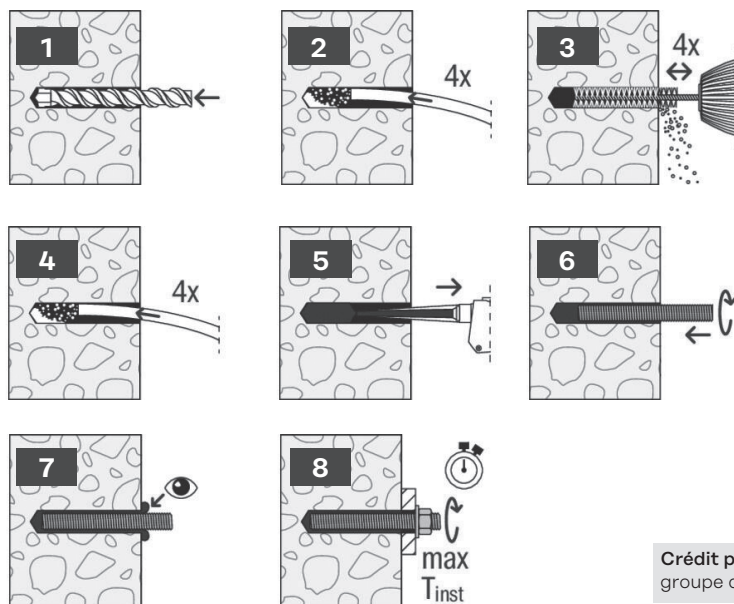
Respectez toujours les instructions de montage du fabricant des boulons :

Boulons expansibles :



Crédit photo :
groupe d'entreprises fischer

Scelllements chimiques :



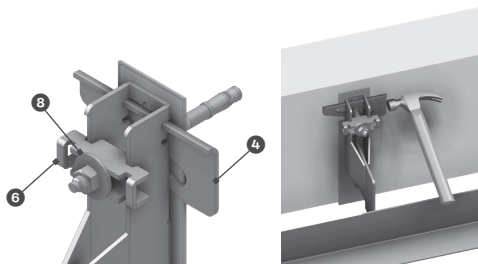
Crédit photo :
groupe d'entreprises fischer

D Ajustement des consoles

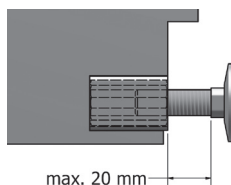
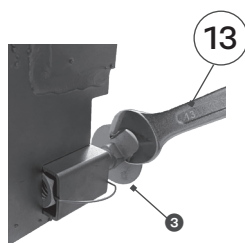
Positionnez la cornière à la bonne hauteur et insérez la plaque de réglage **4** dans l'encoche correspondante. Tournez ensuite l'écrou à la main. Le réglage fin est effectué en déplaçant horizontalement la plaque de réglage à travers la console.

La plaque de réglage est indispensable et doit être mise correctement dans l'encoche prévue.

Placez la rondelle carrosserie **8** fournie entre l'écrou et la plaque de verrouillage **6**. Cette rondelle est très large pour éviter que l'écrou ne soit tiré à travers l'ouverture de la plaque de verrouillage. Dans le cas d'un boulon d'ancrage de diamètre M16, la rondelle standard suffit.



La plaque de réglage assure le blocage et empêche le glissement de la console. Il faut toujours veiller que la console repose sur la plaque de réglage et que la plaque repose sur le boulon de fixation. Après avoir ajusté les supports de maçonnerie, les ancrages doivent être serrés à l'aide d'une clé dynamométrique conformément au tableau 1.



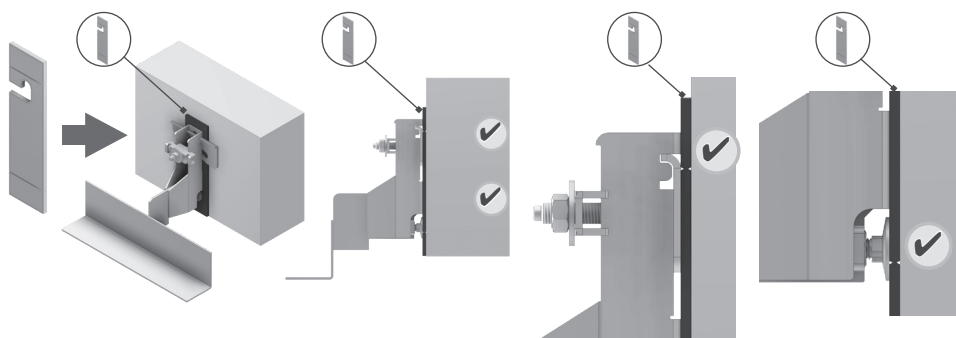
Vérifiez que le boulon de réglage **9** en partie inférieure de la console appuie correctement sur le mur porteur. Si nécessaire, vissez ou dévissez à l'aide d'une clé de 13 mm.

Le Boulon de réglage ne peut pas être dévissé plus que 20 mm. Si un réglage de profondeur plus important est nécessaire, contactez l'ingénieur Leviat.

E Calage des consoles

Lorsque la profondeur du vide est irrégulière ou variable il est souvent nécessaire remplir l'espace libre entre le béton et le dos des consoles par des cales d'épaisseur. Des cales isolantes Thermoshim peuvent également être utilisées. Ils sont aussi utilisés pour améliorer les caractéristiques thermiques.

Derrière la plaque de réglage, un maximum de 2 cales d'épaisseur est autorisé. A partir d'un calage total de 10 mm, il faut utiliser un boulon d'ancrage M16. Au total, il ne faut jamais remplir plus de 12 mm sans un contrôle supplémentaire de l'ingénieur Leviat. Veuillez nous contacter pour toute explication complémentaire. N'utiliser que les cales fournies par Leviat.



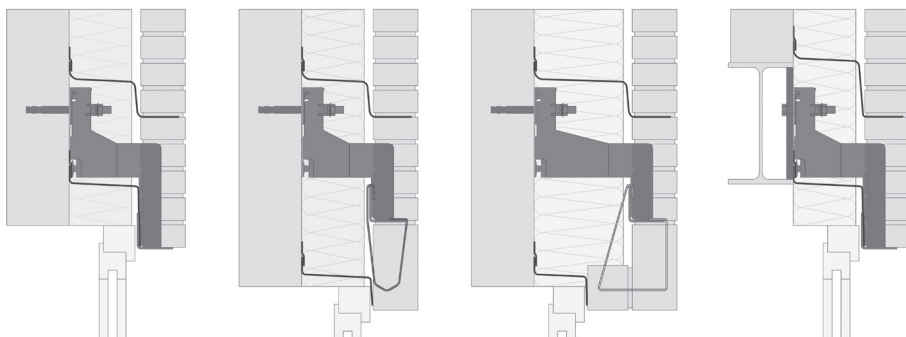
Bien vérifier que les cales utilisées soient suffisamment longues pour que les deux points de contact

de la console, le boulon de réglage en bas et la plaque de réglage en haut, soient bien appuyés.

F Membrane d'étanchéité

Pour les supports de maçonnerie où les consoles sont soudées à l'arrière de la cornière, vous pouvez placer la membrane d'étanchéité directement sur la cornière. L'autre extrémité est fixée à la structure de support au-dessus de la console. Quand les battées des consoles sont soudées à la face de la cornière, nous recommandons de placer deux membranes d'étanchéité pour éviter les dégâts des eaux.

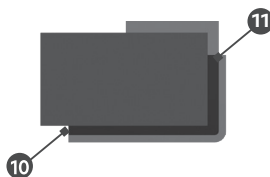
La première membrane se trouve derrière/sous la console. La seconde membrane se trouve au-dessus de la console et s'étend sur le premier joint de mortier horizontal continu. Laissez au moins un joint vertical ouvert par mètre dans la rangée située directement au-dessus de la membrane d'étanchéité. Voici quelques détails montrant le placement correct de la membrane d'étanchéité :



G Maçonner la façade

Aux endroits des consoles, il peut être nécessaire de faire une entaille dans les briques des premières rangées. 9

Pour ce faire, il faut d'abord présenter une rangée de briques et marquer la position des consoles. L'entaille autour de la console doit ensuite être remplie de mortier.



Dans le cas de briques longues (à partir de 30 cm), une couche de mortier doit être placée sur la cornière en dessous de la première rangée de briques. 10

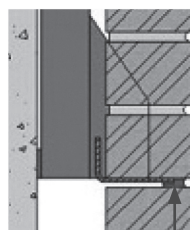
Pour des autres longueurs de briques, cela dépend du résultat visuel souhaité. Remplissez l'espace entre les briques de parement et le dos de la cornière avec du mortier. 11

Mettez la première rangée de crochets de maçonnerie aussi bas que possible et pas plus de 50 cm au-dessus du support de maçonnerie, sauf indication contraire dans le dossier technique.

H Reprise linéaire intermédiaire

Dans le cas d'une reprise de maçonnerie intermédiaire, remplacez le joint horizontal de mortier au niveau de la cornière par un joint souple. Cela permet d'éviter que la charge, reprise par la cornière, est transmise sur la maçonnerie inférieure et permet également la libre dilatation de la maçonnerie en dessous de la cornière.

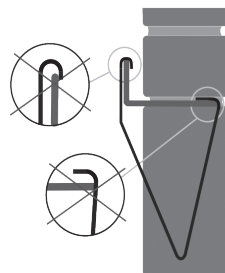
Nous vous conseillons de mettre temporairement des cales d'épaisseur sous la cornière pendant l'installation afin de laisser suffisamment d'espace pour le joint souple (min. 10 mm de hauteur). Ces cales doivent toujours être enlevées après le maçonnerage et le durcissement de plusieurs couches de maçonnerie.



I Support invisible avec étrier

Avec ce type de support, des étriers appropriés sont prévus dans les joints verticaux. Les étriers doivent être enfoncés dans le mortier et tirés suffisamment vers le bas pour qu'ils soient bien en contact avec la cornière sur laquelle ils sont accrochés.

Dans le cas d'une cornière non visible en linteau, le nombre d'étriers à prévoir est précisé dans le dossier technique. En général, pour 1 brique verticale suspendue à la cornière, il faut prévoir un étrier 1 joint par 2. Soutenir les briques suspendues sur toute la longueur jusqu'à ce que la maçonnerie soit complètement durcie.

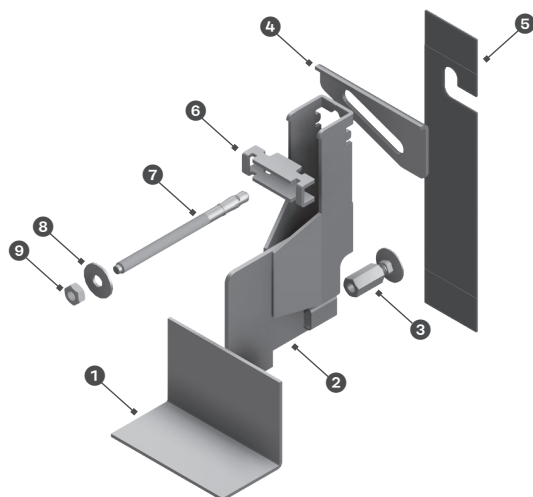


Nettoyage et entretien

Après le maçonnerage, tous les résidus de mortier et autres contaminations doivent être éliminés des supports à l'aide d'un chiffon humide. Enfin, vérifiez que la galvanisation et la peinture n'ont pas été endommagées pendant l'installation. Veillez à ce que les dommages soient réparés à temps pour éviter qu'ils ne s'aggravent à long terme.

Pour des instructions sur le nettoyage et l'entretien à long terme, ainsi qu'aux réparations éventuelles, un document est disponible sur notre site web.

Sumo Masonry supports



Composition

- 1 Angle profile
- 2 Bracket
- 3 Adjusting bolt
- 4 Adjustment plate
- 5 Thermoshim
- 6 Clamp plate
- 7 Fastening bolt
- 8 Extra-large washer*
- 9 Nut

*For fastening bolt M16, the standard washer is sufficient.

Storage / processing on site

- Masonry supports must be stored dry and off the ground, in a safe, sheltered place.
- Avoid contact with other metals.
- Always check the condition of the masonry supports immediately after delivery and before installation. No damaged or bent products should be used. Zinc and any coatings must be intact.
- If metal operations (grinding, sawing, sanding, etc.) cannot be avoided in close proximity, make sure that any grindings, sanding dust, etc. are carefully removed from the masonry supports so that they cannot cause any damage (e.g. burn-in, rust stains, etc.).

A Installation of the adjuster bolt into the brickwork support

- 1**

1 Insert supplied adjusting bolt into the tube located at the bottom of the rear of the bracket.

2

2 Make sure the clips are securely attached to the back of the tube. This will prevent the bolt from falling out when installing the brickwork supports.

3

3 Push the adjusting bolt completely into the tube until the nut of the adjusting bolt touches the plate of the bracket.

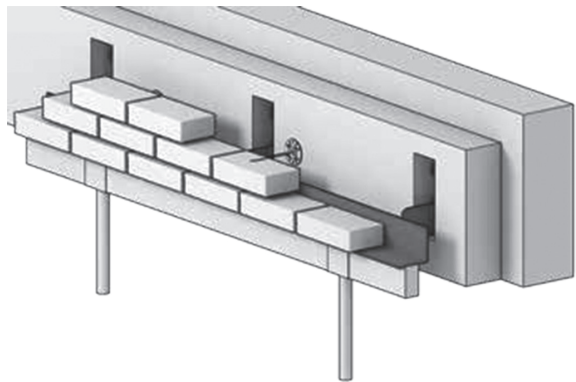
4

4

B Bracing of the profile

The brickwork support should be temporarily supported continuously for instance by using a wooden beam except in the case of an intermediate linear support.

The bracing supports should not be removed until the masonry has fully hardened.



C Fixing to the structure

Place the consoles on the temporary support and mark the anchoring points on the supporting structure. Then drill the anchoring holes and blow them out.

Measure the real width of the cavity. In case of deviating cavity widths, shimming may be required. It might be necessary to adapt the diameter of the fixing bolts for this purpose. See "E. Shimming of the brackets" for more information.

Fixing bolts		Max. fixture*	Anchor length	Drill diameter	Min. drill hole depth	Max. torque	Min. edge distance
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[mm]
Expansion bolts	M12	30	150	12	80	60	75
		80	200	12	80		
	M16	50	173	16	110	110	75
		100	223	16	110		
Chemical anchors	M12	80	197	14	96	40	60
	M16	100	247	18	128	80	60

Table 1: Installation fixing bolts

* The fixture thickness is the distance between the washer and the supporting (concrete) structure (= bracket head + clamp plate + optional shimming).

The brickwork support can be anchored to the supporting structure in various ways. This can be done using expansion bolts, chemical anchors or an anchor rail with hammerhead bolts.

Table 1 shows the standard guidelines for the different bolts, to be verified with the manufacturer's specifications. **Always respect the anchoring instructions in the technical file that Leviat prepares for each individual project.**

Installation instructions for fixing bolts:

Always follow the installation instructions provided by the manufacturer of the fixings.

Expansion bolts:

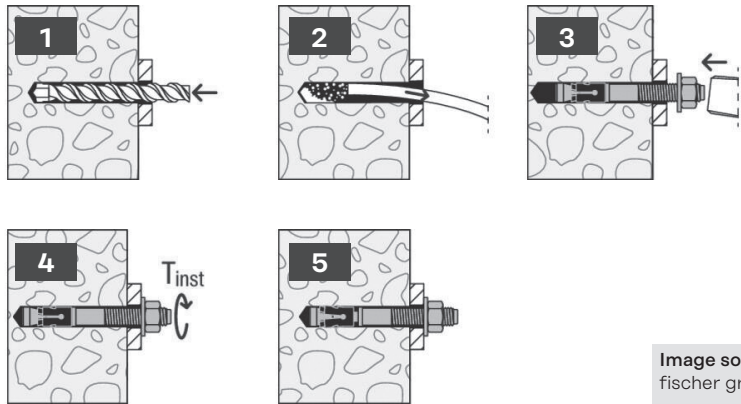


Image source:
fischer group of companies

Chemical anchors:

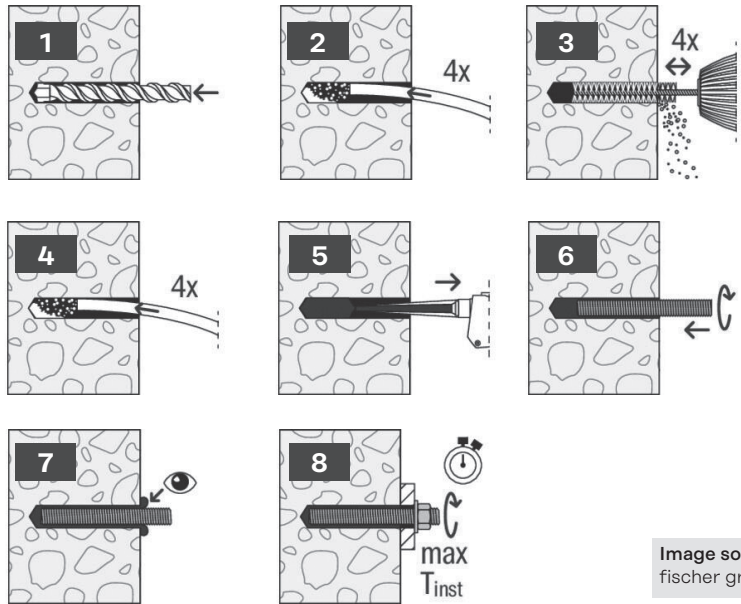


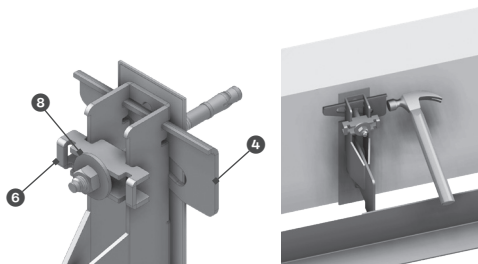
Image source:
fischer group of companies

D Adjustment of the brackets

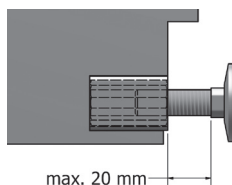
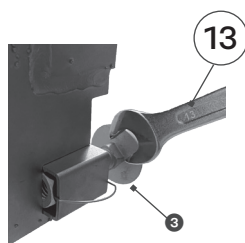
Position the angle profile at the right height and place the adjustment plate **4** in the corresponding tooth slot. Then turn the nut hand-tight.

The fine adjustment is done by sliding the adjustment plate horizontally behind the bracket. This adjustment plate is essential and must be correctly installed.

Place the supplied extra-large washer **8** between the nut and the clamp plate **6**. This washer is extra-large to prevent the nut from being pulled through the wide clamp plate. In the case of a fixing bolt with an M16 diameter, the standard washer is sufficiently large.



The adjustment plate ensures blocking and thus prevents the bracket from sagging. Always ensure that the bracket is resting on the adjustment plate and the plate is resting on the fixing bolt. After adjusting the brickwork supports, the anchors must be tightened with a torque wrench in accordance with Table 1.



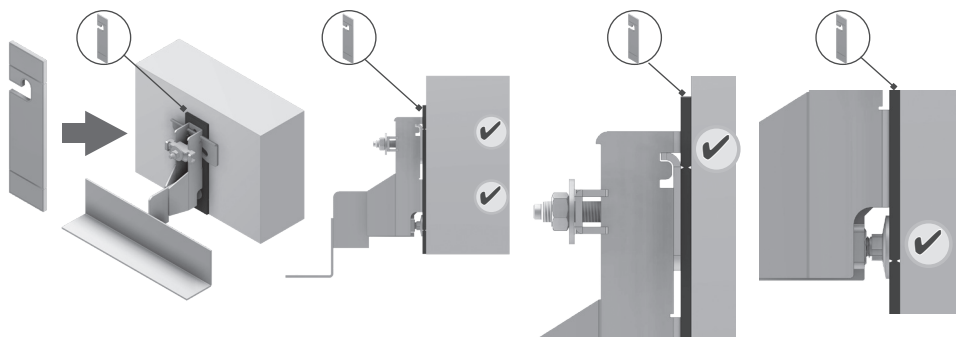
Check that the adjusting bolt is correctly installed in the bracket and make sure that the adjuster bolt touches the supporting structure. If necessary, screw the adjusting bolt in or out with a 13 mm wrench for the correct depth adjustment. **9**

The adjusting bolt may not be screwed out more than 20 mm. If a greater depth adjustment is required, please contact the Leviat engineer.

E Shimming of the brackets

In case of deviating cavity widths or irregularities, it may be necessary to fill the space between the brackets and the supporting structure with shims. Thermoshim plates can be used for this purpose as well. Thermoshim plates are also used to improve thermal performance.

A maximum of 2 shims is allowed behind the adjustment plate. When shimming 10 mm or more, an M16 anchor bolt should be used. In total, no more than 12 mm may be filled without an additional assessment by the Leviat engineer. Please contact us with any questions. Use only shims supplied by Leviat.



Make sure that the shims are sufficiently long so that the 2 contact points, namely the adjustment

plate at the top and the adjusting bolt at the bottom, are fully supported.

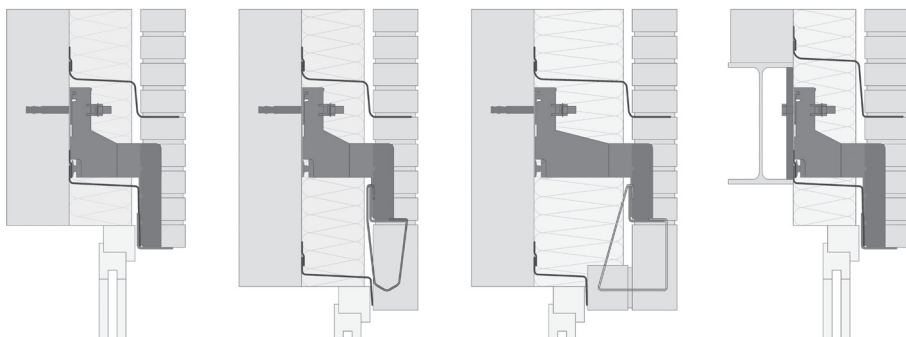
F Waterproofing membrane

For masonry supports where the brackets are welded to the rear of the angle profile, you can place the waterproofing membrane directly on the angle profile. The other end is attached to the supporting structure above the bracket.

When the drop of the brackets is welded to the front of the angle profile, we recommend installing two waterproofing membranes to prevent water damage.

The first membrane is placed behind/under the brickwork support. The second membrane is placed above the support and runs into the first continuous horizontal mortar joint.

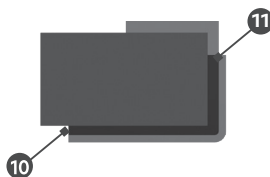
Leave at least 1 butt joint per meter open in the row directly above the waterproofing membrane. Below are some details showing the correct placement of the waterproofing membrane:



G Masoning the facade

At the location of the supports, a groove might need to be cut in the bricks on the first rows.

9 To do this, first lay out a row of bricks and mark the positions of the brackets. The groove around the brackets must be filled with mortar.



In case of long bricks (30 cm or longer), a layer of mortar should be placed on the angle profile underneath the first row of bricks. **10**

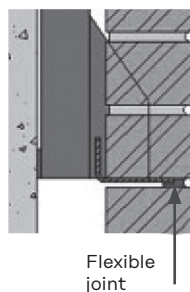
For shorter bricks, this depends on the desired visual result. Fill the space between the bricks and the back of the angle profile with mortar. **11**

Apply the first row of wall ties as low as possible and no more than 50 cm above base of the angle profile unless otherwise specified in the technical file.

H Intermediate linear support

In case of intermediate linear masonry support, replace the horizontal mortar joint below the angle profile with a flexible joint. This prevents the transfer of the load carried by the angle to the masonry below and also allows the expansion of the masonry below the angle.

For intermediate support rows, we recommend temporarily placing shims under the angle profile during installation to leave sufficient space for the flexible joint (at least 10 mm high). These shims must always be removed after the laying and curing of several layers of masonry.

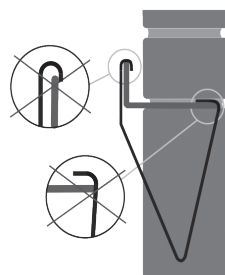


I Invisible support with suspension stirrups

With this type of support, appropriate suspension stirrups are placed in the vertical joints. These stirrups should be pressed into the mortar and pulled down sufficiently so that they make proper contact with the angle profile from which they are suspended.

The number of stirrups to be installed is specified in the technical file for the project. In general, one stirrup is placed in every other joint for 1 vertically suspended brick.

Support the soldier course along its entire length until the masonry is fully cured.



Cleaning, maintenance and repair

After bricklaying, all mortar residues and other contamination should be removed from the brickwork supports with a damp cloth. Finally, check the galvanization and any coating for damage that may have occurred during installation. Make sure that damages are repaired in time to prevent more serious damage in the long term. For instructions regarding cleaning and long-term maintenance, as well as any repairs, a document is available on our website.

Leviat

For more information on the products featured here, please contact Leviat:

Australia

98 Kurrajong Avenue,
Mount Druitt, Sydney, NSW 2770
Tel: +61 - 2 8808 3100
Email: info.au@leviat.com

Austria

Leonard-Bernstein-Str. 10
Saturn Tower, 1220 Wien
Tel: +43 - 1 - 259 6770
Email: info.at@leviat.com

Belgium

Industrielaan 2
1740 Ternat
Tel.: +32 - 2 - 582 29 45
E-Mail: info.be@leviat.com

China

Room 601 Tower D,
Vantone Centre
No. A6 Chao Yang Men Wai Street
Chaoyang District
Beijing · P.R. China 100020
Tel: +86 - 10 5907 3200
Email: info.cn@leviat.com

Czech Republic

Pekařská 695/10a
155 00 Praha 5
Tel: +420 - 311 - 690 060
Email: info.cz@leviat.com

Finland

Vädersgatan 5
412 50 Göteborg / Sweden
Tel: +358 (0)10 6338781
Email: info.fi@leviat.com

France

Carré Pleyel,
5, Rue Pleyel
93200 Saint Denis
Tel: +33 (0)5 34 25 54 82
Email: info.fr@leviat.com

Germany

Liebigstrasse 14
40764 Langenfeld
Tel: +49 - 2173 - 970 - 0
Email: info.de@leviat.com

India

Unit S4, 902, A Wing,
Lodha iThink Techno Campus Building,
Panchpakhadi, Pokharan Road 2,
Thane, 400606
Tel: +91-022 695 33700
Email: info.in@leviat.com

Italy

Via F.lli Bronzetti 28
24124 Bergamo
Tel: +39 - 035 - 0760711
Email: info.it@leviat.com

Malaysia

28 Jalan Anggerik Mokara 31/59
Kota Kemuning,
40460 Shah Alam Selangor
Tel: +603 - 5122 4182
Email: info.my@leviat.com

The Netherlands

Slachthuisweg 10
7556 AX Hengelo
Tel: +31 - 74 - 267 14 49
Email: info.nl@leviat.com

New Zealand

246D James Fletcher Drive
Otahuhu, Auckland 2024
Tel: +64 - 9 276 2236
Email: info.nz@leviat.com

Philippines

27F Office A, Podium West Tower,
12 ADB Avenue, Ortigas Center
Mandaluyong City, 1550
Tel: +63 - 2 7957 6381
Email: info.ph@leviat.com

Poland

Ul. Obornicka 287
60-691 Poznań
Tel: +48 - 61 - 622 14 14
Email: info.pl@leviat.com

Singapore

10 Benoi Sector,
Singapore 629845
Tel: +65 - 6266 6802
Email: info.sg@leviat.com

Spain

Polígono Industrial Santa Ana
c/ Ignacio Zuloaga, 20
28522 Rivas-Vaciamadrid
Tel: +34 - 91 632 18 40
Email: info.es@leviat.com

Sweden

Vädersgatan 5
412 50 Göteborg
Tel: +46 - 31 - 98 58 00
Email: info.se@leviat.com

Switzerland

Grenzstrasse 24
3250 Lyss
Tel.: +41 (0)800 22 66 00
E-Mail: info.ch@leviat.com

United Arab Emirates

RA08 TB02, PO Box 17225
JAFZA, Jebel Ali, Dubai
Tel: +971 (0)4 883 4346
Email: info.ae@leviat.com

United Kingdom

President Way, President Park,
Sheffield, S4 7UR
Tel.: +44 - 114 275 5224
E-Mail: info.uk@leviat.com

USA / Canada

6467 S Falkenburg Road
Riverview, FL 33578
Tel: (800) 423-9140
Email: info.us@leviat.us

For countries not listed

Email: info@leviat.com

Leviat.com

Notes regarding this document

© Protected by copyright. The information in this publication is based on state-of-the-art technology at the time of publication. In every case, project working details should be entrusted to appropriately qualified and experienced persons. Leviat shall not accept liability for the accuracy of the information in this document or for any printing errors. We reserve the right to make technical and design changes at any time. With a policy of continuous product development, Leviat reserves the right to modify product design and specification at any time.

Imagine. Model. Make.